

TORNIO VELOCE, PRECISO CON 30 POSTAZIONI  
UTENSILI .

STRUTTURA RIGIDA E COMPATTA PER UNA MIGLIORE  
STABILITA' E PRECISIONE.

**CMH**  
BY CELADA MACHINE TOOLS

## TT42-60

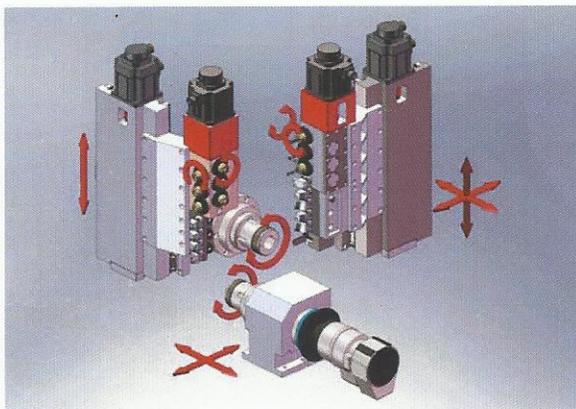
TORNI AUTOMATICI DA BARRA CNC



Il tornio CMH TT42/TT60, dotato di una struttura rigida e compatta, è studiato e realizzato per rispondere all'esigenza di **produrre pezzi medio complessi con una riduzione considerevole dei tempi ciclo**, grazie alla possibilità di lavorazioni simultanee fronte/retro di tornitura, fresatura, maschiatura e fresatura.

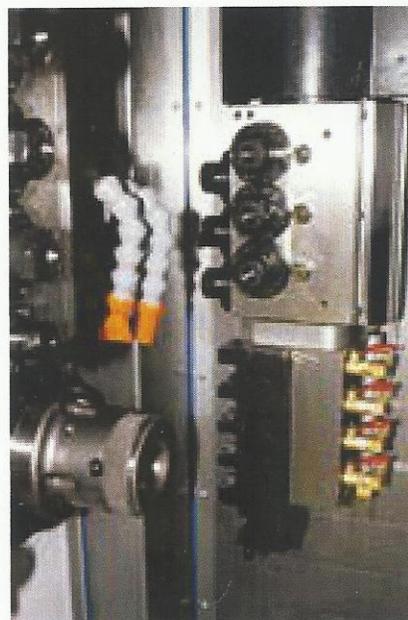
Provisto di **due slitte estremamente flessibili**, garantisce la presenza in macchina di 30 postazioni utensili, velocizzando la preparazione macchina con un notevole risparmio di tempo. L'utilizzo delle slitte portautensile consente, rispetto alle normali torrette, un **tempo cambio utensile ininfluente sul tempo ciclo di produzione**.

Il controllo numerico **Mitsubishi M700**, molto flessibile e di semplice utilizzo, permette all'operatore di avere sotto controllo tutte le fasi di lavorazione.



La versione TTS42 con asse B in continuo sulla colonna dedicata alle lavorazioni sul mandrino principale, **augmenta notevolmente la capacità** della macchina per realizzare particolari che necessitano **forature/fresature** oltre a maschiature inclinate, senza l'utilizzo di portautensili speciali.

Con un **campo di lavoro di -45° /+130° in B**, le lavorazioni inclinate sono ovviamente possibili anche sul contromandrino di ripresa. Essendo un asse in continuo, l'asse B puo' essere anche impiegato in interpolazione con gli assi X,Y,Z e C, consentendo **l'esecuzione di lavorazioni molto complesse a 5 assi** anche con l'ausilio di sistemi CAD-CAM.



# CMH

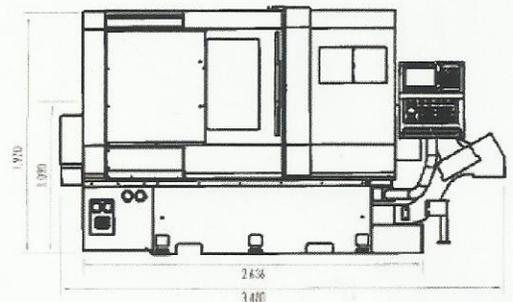
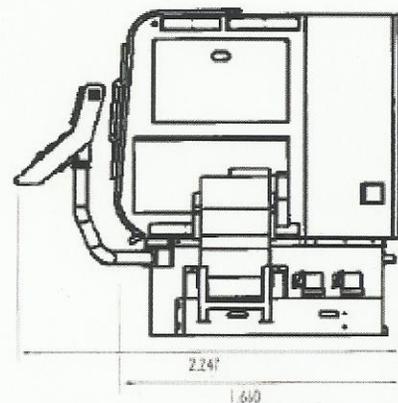
BY CELADA MACHINE TOOLS

## TT - 42

TORNI AUTOMATICI DA BARRA CNC

### Caratteristiche tecniche TT - 42 (\*60)

Max diam. tornibile	42 mm/ *60 mm
Max lunghezza tornibile	100 mm
Foro mandrino	43 mm/*60 mm
Attacco naso mandrino	A2-5
Velocità del mandrino	4000 rpm
Motore mandrino	Mitsubishi servo 7,5 kW
Tipo pinza mandrino e contromandrino	M42B
Attacco naso contromandrino	A2-5
Passaggio barra contromandrino	38 mm
Motore contromandrino	Mitsubishi servo 3,7 kW
Corsa asse X	140 mm
Corsa asse Y	410 mm
Corsa asse Z	230 mm
Numero utensili totali	30 ( di cui 12 rotanti)
Potenza utensili motorizzati	1,5 kW
Velocità unità motorizzate	4000 giri/min
Capacità vasca idraulica	200 L
Ingombro al suolo	3480x2247 mm
Altezza macchina	1920 mm
Peso macchina	4200 Kg



\* Opzione passaggio barra diam.60 mm. Indicato per lavorazioni leghe leggere o materiali plastici.

CMH - by Celada Machine Tools  
Via Cesare Battisti, 156  
20093 Cologno Monzese (MI)  
Tel.: 02.25158.1 Fax: 02.27302870  
[www.celada.it](http://www.celada.it)